

**Sukcesywna dostawa artykułów żywnościowych - warzywa i owoce na potrzeby Zespołu Szkół nr 1 w Płocku w okresie od 02.01.2023r. do 30.06.2023r.**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO - CENOWY:  
Warzywa i owoce**

| L.P. | NAZWA PRODUKTU   | JEDNOSTKA MIARY | ILOŚĆ | CENA JEDNOSTKOWA NETTO | WARTOŚĆ NETTO | VAT STAWKA | WARTOŚĆ VAT | WARTOŚĆ BRUTTO |
|------|------------------|-----------------|-------|------------------------|---------------|------------|-------------|----------------|
| 1    | banan            | kg              | 650   |                        |               | 0%         |             |                |
| 2    | arbuz            | kg              | 20    |                        |               | 0%         |             |                |
| 3    | cytryna          | kg              | 160   |                        |               | 0%         |             |                |
| 4    | gruszki          | kg              | 350   |                        |               | 0%         |             |                |
| 5    | jabłka           | kg              | 1100  |                        |               | 0%         |             |                |
| 6    | kiwi             | szt             | 1300  |                        |               | 0%         |             |                |
| 7    | mandarynka       | kg              | 160   |                        |               | 0%         |             |                |
| 8    | borówka          | op              | 15    |                        |               | 0%         |             |                |
| 9    | brokuł           | szt             | 50    |                        |               | 0%         |             |                |
| 10   | burak czerwony   | kg              | 190   |                        |               | 0%         |             |                |
| 11   | cebula           | kg              | 260   |                        |               | 0%         |             |                |
| 12   | cukinia          | kg              | 27    |                        |               | 0%         |             |                |
| 13   | czosnek świeży   | szt             | 25    |                        |               | 0%         |             |                |
| 14   | ziemniaki        | kg              | 2200  |                        |               | 0%         |             |                |
| 15   | kapusta biała    | kg              | 200   |                        |               | 0%         |             |                |
| 16   | kapusta czerwona | kg              | 200   |                        |               | 0%         |             |                |
| 17   | kapusta kiszona  | kg              | 200   |                        |               | 0%         |             |                |
| 18   | kapusta młoda    | kg              | 60    |                        |               | 0%         |             |                |
| 19   | kapusta pekińska | kg              | 190   |                        |               | 0%         |             |                |
| 20   | koper świeży     | szt             | 240   |                        |               | 0%         |             |                |
| 21   | marchew          | kg              | 390   |                        |               | 0%         |             |                |
| 22   | natka świeża     | szt             | 260   |                        |               | 0%         |             |                |
| 23   | ogórek kiszony   | kg              | 260   |                        |               | 0%         |             |                |
| 24   | pieczarki        | kg              | 100   |                        |               | 0%         |             |                |
| 25   | ogórek świeży    | kg              | 230   |                        |               | 0%         |             |                |
| 26   | pietruszka       | kg              | 220   |                        |               | 0%         |             |                |
| 27   | papryka świeża   | kg              | 100   |                        |               | 0%         |             |                |
| 28   | pomidor          | kg              | 30    |                        |               | 0%         |             |                |
| 29   | por              | kg              | 180   |                        |               | 0%         |             |                |

|    |                  |     |     |  |  |    |  |  |
|----|------------------|-----|-----|--|--|----|--|--|
| 30 | rzodkiew biała   | kg  | 60  |  |  | 0% |  |  |
| 31 | rzodkiewka       | szt | 90  |  |  | 0% |  |  |
| 32 | sałata           | szt | 180 |  |  | 0% |  |  |
| 33 | seler            | kg  | 220 |  |  | 0% |  |  |
| 34 | szczypior        | szt | 40  |  |  | 0% |  |  |
| 35 | botwina          | szt | 30  |  |  | 0% |  |  |
| 36 | imbir świeży     | kg  | 5   |  |  | 0% |  |  |
| 37 | sałata lodowa    | szt | 170 |  |  | 0% |  |  |
| 38 | winogron         | kg  | 20  |  |  | 0% |  |  |
| 39 | włoszczyzna susz | szt | 20  |  |  | 0% |  |  |
| 40 | mięta świeża     | szt | 150 |  |  | 0% |  |  |
| 41 | ziemniaki młode  | kg  | 120 |  |  | 0% |  |  |
|    | RAZEM:           |     |     |  |  |    |  |  |

Łączna cena za całość przedmiotu zamówienia

netto zł:..... (słownie .....zł);

brutto zł: .....(słownie .....zł);

VAT zł: .....(słownie:.....zł).

.....  
Miejscowość, data

.....  
Podpis osoby upoważnionej do  
reprezentowania wykonawcy